



Hydraulische Laborpresse / Tischpresse



Beschreibung der Maschine (nur Auszüge)

- Viersäuleneinheit in Unterkolbenbauweise. Führung des Presstisches in hitzebeständigen Kunststoffbuchsen.
- Pressplattenpaar mit Heizung in Ein-Etagen-Ausführung oder mit zwei Etagen
- ☐ Elektrohydraulisches Druckschaltgerät mit analoger Anzeige des Druck-Sollwertes.
- Verwendung eines Spezial-Hochdruckhydraulik-Zylinders.
- Einstufige Hubgeschwindigkeit in Verbindung mit Hydraulik-Hochdruckaggregat.
- Auffüllung von internen Druckverlusten durch automatisches Nachpumpen des Hydraulikaggregates.
- PID Temperaturregler namhafter Hersteller mit diversen Konfigurierungsmöglichkeiten wie auch für Temperaturprogramme von bis zu 8 Temperaturschritten.
- ☐ Einsatz von Komponenten ausschließlich namhafter Hersteller.
- Sicherheitshaube über der Presseinheit u.a. gemäß EN 289
- Elektrisch gesicherte Tür vor der Presseinheit zum Schutz des Bedieners vor Gefahren beim Schließen der Presseinheit.
- Optional: Kühlung der Pressplatten mit Taster für manuelles Auslösen der Kühlung
- Optional: Auf Wunsch in verstärkter Ausführung als P200XT mit Druck bis 40 to.
- Optional: Mit einer Befestigungsmöglichkeit für Werkzeuge.
- Optional: Gehärtete Einlegeplatten.





		TYPE P200T	TYPE P200XT3
Pressplattenzahl	Stück	2	1 200/1
Pressplatten - Arbeitsfläche	mm x mm	200	
Pressplatten - Gesamtfläche	mm x mm	250	
Kolbenhub	mm	150	
Öffnung der Presse	mm	148	78
Presskraft	maximal kN	200	400
Flächenpressung	N cm ⁻²	500 ①	1000①
Kolbendruchmesser	mm	80	125
Systemdruck	maximal bar	400	330
Druckgenauigkeit (Systemdruck)	bar	+ 10 /-30	
Heizleistung je Platte	kW	3,6	
Temperatur Plattenoberfläche	maximal °C	300	
Temperaturgenauigkeit	°C	± 2,5	
Hubgeschwindigkeit	mm sek ⁻¹	20	
Aufheizgeschwindigkeit	ca. °C min ⁻¹	10	
Abkühlgeschwindigkeit	ca. °C min ⁻¹	10②	
Abmessungen Länge:	ca. in mm	900	
Abmessungen Breite:	ca. in mm	450	
Abmessungen Höhe:	ca. in mm	900	
Gewicht	ca. kg	350	380
Gewicht	•	350	380

Optional: div. Optionen wie Timer oder gehärtete Einlegeplatten oder Werkzeugbefestigungsmöglichkeit

- O Gilt bei Vollauslastung der gesamten Pressfläche /kleinere Proben: höhere Werte
- ② Keine geregelten Kühlrampen
- 3 Übrige Werte identisch mit P200T

Referenzliste LaboPress P200T (nur Auszüge sowie div. weitere)

- BAYER AG, Leverkusen
- ☐ BASF AG, Ludwigshafen
- Evonik, Marl
- Solvay, Belgien sowie: Solvay, Frankreich
- Lanxess, Leverkusen Bitte ausführliche Referenzliste bei uns erfragen

VOGT Labormaschinen GmbH, Geschäftsführer: Dipl. Kfm. J. Werner

Brunsbütteler Damm 116-118, 13581 Berlin/ Germany
FON (+49) 030 331 90 72 FON (+49) 030 333 090 99
www.vogt-labormaschinen.de webmaster@vogt-labormaschinen.de