



LaboPress
P200S



Hydraulische Laborpresse / Laborplattenpresse



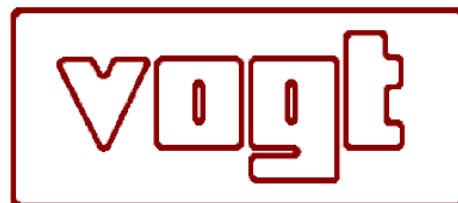
Beschreibung der Maschine (nur Auszüge)

- Heizpresse mit Viersäuleneinheit in Unterkolbenbauweise.
- Pressplattenpaar mit Heizung und Kühlung und wahlweise mit einer standardisierten Befestigungsmöglichkeit für Werkzeuge.
- Elektronische Digitalanzeige des Pressdrucks sowie diverse Hydraulikeinstellungen.
- Verwendung von Norm-Hydraulikzylindern in diversen Durchmessern je nach Kundenerfordernis angepasst die die Erfordernisse des Maximaldrucks.
- Integrierte Siemens SPS-Steuerung ist obligatorisch.
- Hydraulikventilkombination mit Druckspeicher für Druckkonstanthaltung.
- Elektrisch gesicherte Tür vor der Presseinheit zum Schutz der Bediener vor Gefahren und beim Fahren von automatischen Pressabläufen.
- Auf Wunsch ausgestattet für komplexen mehrstufigen Pressprogrammtrieb
- Wahlweise HAND- / AUTO-Betrieb für das Abfahren von Pressprogrammen
- Wahlweise mit Analogdatenauslesung der Versucher sowie WLAN- oder LAN-Anbindung für drahtlosen Zugriff auf Versuchsdaten und Konfigurationsdaten.
- Knebelschalter für manuelles Heizen/Kühlen bei Bedarf oder Automatik Kühlung zum Fahren von Kühlrampen oder Kühlung im Programmtrieb.
- Automatischer Schnellhub-/ Feinhubmodus für geringes Drucküberschwingverhalten.
- Wahlweise ausgestattet mit Operatorpanel oder Touch Panel (von *Siemens* Type *OP3* oder *TP9*) für verschiedenartige Druckprogrammfahrmodi.
- Einsatz von Komponenten ausschließlich namhafter Hersteller.



Datenblatt

LaboPress P200S



		TYPE P200S (Standard)
Pressplattenzahl	Stück	2
Pressplatten - Arbeitsfläche	mm x mm	200
Pressplatten - Gesamtfläche	mm x mm	250
Kolbenhub	mm	150
Öffnung der Presse	mm	148
Presskraft	maximal kN	258 ^⑤
Flächenpressung	N cm ⁻²	644 ^①
Kolbenflächendurchmesser	mm	125
Systemdruck	maximal bar	210
Druckgenauigkeit (Systemdruck)	bar	± 1-3
Heizleistung je Platte	kW	bis 6
Temperatur Plattenoberfläche	maximal °C	300
Temperaturgenauigkeit	°C	± 2,5
Schnellhub (einstellbar)	mm sek ⁻¹	20 ^②
Feinhub (einstellbar)	mm sek ⁻¹	0,5 – 2 ^②
Aufheizgeschwindigkeit	ca. °C min ⁻¹	10
Abkühlgeschwindigkeit	ca. °C min ⁻¹	10 ^③
Abmessungen Länge:	ca. in cm	73
Abmessungen Breite:	ca. in cm	105
Abmessungen Höhe:	ca. in cm	160
Gewicht	ca. kg	650

Optional ^④

Touch Screen Bedienung u.a. für umfangreiche Pressprogramme

- ^① Gilt bei Vollaustlastung der gesamten Pressfläche /kleinere Proben: höhere Werte
- ^② Variable und automatische Umschaltung auf Feinhubmodus
- ^③ Geregelter Kühlrampen **nicht** im Standard aber optional möglich – mehrere Kühlrampen sind individuell vom Benutzer intervallmäßig konfigurierbar und speicherfähig.
- ^④ Umschaltmodus für Manu- / Auto- Betrieb sofern AUTO Modus bestellt
- ^⑤ Auch als Niedrigvariante bis 20kN(50kN) oder mit Presskraft bis 400kN erhältlich



Referenzliste *LaboPress P200S* (nur Auszüge sowie div. weitere)

- CONTINENTAL (weltweit – 22 Maschinen)
- BASF Ludwigshafen/ Germany
- Covestro, Leverkusen/ Germany
- Henkel Iberica, Barcelona/Spain
- Thyssen-Krupp, Dortmund/Germany - Bitte ggf. weitere Referenzen erfragen

VOGT Labormaschinen GmbH, Geschäftsführer: Dipl. Kfm. J. Werner

Brunsbütteler Damm 116-118, 13581 Berlin/ Germany

FON (+49) 030 331 90 72 FAX (+49) 030 333 090 99

www.vogt-labormaschinen.de webmaster@vogt-labormaschinen.de