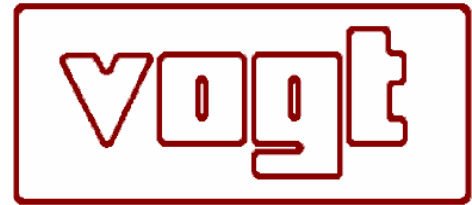




# LaboPress

P 200 S - VAK



## Hydraulische Laborpresse / Vakuumpresse



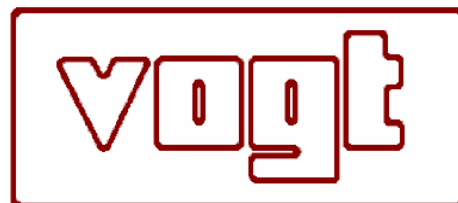
### Beschreibung der Maschine (nur Auszüge)

- Hydraulische Laborpresse zur Herstellung von unterschiedlichsten Pressproben unter definierter Temperatur und definiertem Druck innerhalb einer Vakuumkammer.
- Digitalanzeige der Vakuumgüte. Variable Schaltmöglichkeit eines Pressvorganges in Abhängigkeit von dem vorliegenden Vakuum mittels eines digitalen Unterdruckschaltgerätes.
- Elektrisch gesicherte hitzebeständige Tür vor der Presseinheit zur Herstellung des Vakuums.
- Viersäuleneinheit in Unterkolbenbauweise in einer Vakuumhaube. Führung des Pressstisches in hitzebeständigen Kunststoffbuchsen.
- Pressplattenpaar mit Heizung und Kühlung. Elektronisches Druckschaltgerät mit Digitalanzeige des IST – Drucks sowie mit individuell konfigurierbarer Hysterese.
- Verwendung von Norm-Hydraulikzylindern in diversen Durchmessern je nach Kundenerfordernis. Hydraulikventilkombination mit Druckspeicher für Druckkonstanthaltung. Automatischer Schnellhub-/ Feinhubmodus für geringes Drucküberschwingverhalten. Auf Wunsch mit Proportionalventiltechnik ausgestattet für Druckrampenbetrieb.
- PID - Temperaturregler namhafter Hersteller mit diversen Konfigurierungsmöglichkeiten wie auch für Temperaturprogramme von bis zu 8 Temperaturschritten.
- Taster für manuelles Kühlen bei Bedarf oder Automatik Kühlung zum Fahren von individuellen Kühlrampen oder Kühlung im Programmbetrieb.
- Wahlweise ausgestattet ohne Operatorpanel oder mit Operatorpanel (von *Siemens* Type *OP3* – bzw. erweitert: *OP 170B*) für verschiedenartige Druckprogramme.



# Datenblatt

## LaboPress P 200 S - VAK



Vakuümguete	bis mbar	15 (digital angezeigt)
Vakuümbetrieb	wahlweise:	AUTO/MANU
Vakuümbetrieb über Vakuümunterdruckschalter		individuell konfigurierbar
Pressplattenzahl	Stück	2
Pressplatten - Arbeitsfläche	mm x mm	200
Pressplatten - Gesamtfläche	mm x mm	250
Kolbenhub	mm	150
Öffnung der Presse	mm	148
Presskraft	maximal kN	258
Flächenpressung	N cm <sup>2</sup>	644 ①
Kolbendurchmesser	mm	125
Systemdruck	maximal bar	210
Druckgenauigkeit (Systemdruck)	bar	± 3
Heizleistung je Platte	kW	3,6
Temperatur Plattenoberfläche	maximal °C	300
Temperaturgenauigkeit	°C	± 2,5
Schnellhub (einstellbar)	mmsek <sup>-1</sup>	20 ②
Feinhub (einstellbar)	mm sek <sup>-1</sup>	0,5 – 2 ②
Aufheizgeschwindigkeit	ca. °C min <sup>-1</sup>	10
Abkühlgeschwindigkeit	ca. °C min <sup>-1</sup>	10 ③
Abmessungen Länge:	ca. in cm	73
Abmessungen Breite:	ca. in cm	105
Abmessungen Höhe:	ca. in cm	160
Gewicht	ca. kg	500
Operatorpanel (Fabrikat <i>Siemens Typ OP3</i> oder <i>Siemens Typ OP170B</i> ) für Pressprogrammtrieb:		optional ④

- ① Gilt bei Vollauslastung der gesamten Pressfläche /kleinere Proben: höhere Werte  
② Variable und automatische Umschaltung auf Feinhubmodus  
③ Keine geregelten Kühlrampen in Standard aber optional möglich  
④ Umschaltmodus für MANU- / AUTO- Betrieb sofern mit OP ausgeführt



## Referenzliste *LaboPress P 200 S - VAK* (nur Auszüge)

- LEHRSTUHL FÜR POLYMERTECHNIK, Universität Erlangen
- MONTBLANC, Hamburg (2 Maschinen)
- GKSS, Geestacht
- UNIVERSITÄT ILMENAU, Ilmenau
- TECHNISCHE UNIVERSITÄT, Dresden (in Arbeit – Stand 10/2006)  
Bitte sprechen Sie uns ggf. zu einer Referenz an

**VOGT Maschinenbau GmbH**, Geschäftsführer: Dipl. Kfm. J. Werner  
Brunsbütteler Damm 116-118, 13581 Berlin/ Germany  
FON (+49) 030 331 90 72 FON (+49) 030 331 90 72  
www.vogt-labormaschinen.de webmaster@vogt-labormaschinen.de